

Szlifierki manualne							
			OGS-816	OGS-1224	OGS-1240	OGS-1260	OGS-1280
Parametry obrabianego przedmiotu	Maksymalna średnica detalu	mm	Ø 200	Ø 320	Ø 320	Ø 320	Ø 320
	Długość w kłach	mm	400	600	1000	1500	2000
	Maksymalna średnica szlifowania	mm	Ø 160	Ø 280	Ø 280	Ø 280	Ø 280
	Maksymalny ciężar detalu w kłach	kg	60	100	100	150	150
	Maksymalny ciężar detalu w kłach z dwu punktowym podparciem	kg	--	--	150	200	200
Głowica szlifierska	Wchylenie		+30°	+30°	+30°	+30°	+30°
	Przejazd ręczny	mm	135	160	160	160	160
	Automatyczny posuw przyspieszony	mm	25	40	40	40	40
	Dodatkowy przesuw sanek głowicy	mm	95	95	95	95	95
	Minimalny posuw na jeden obrót pokręta	mm	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
	Posuw przy jednym obrocie pokręta	mm	2	2	2	2	2
Ściernica	Wymiary ściernicy	mm	305 x 38 x 127	355 x 50 x 127	355 x 50 x 127	355 x 50 x 127	355 x 50 x 127
	Prędkość liniowa	m/sec	33	33	33	33	33
Wrzeciono	Wchylenie		120° (+90°; -30°)	120° (+90°; -30°)	120° (+90°; -30°)	120° (+90°; -30°)	120° (+90°; -30°)
	Stożek wrzeciona		MT3	MT4	MT4	MT4	MT4
	Prędkość obrotowa	obr/min	10 ~ 600	10 ~ 500	10 ~ 500	10 ~ 500	10 ~ 500
	Maksymalny ciężar detalu założonego na wrzeciono	kg	15	35	35	35	35
Konik	Stożek konika		MT3	MT4	MT4	MT4	MT4
	Wysunięcie tulei	mm	20	25	25	25	25
Stół	Wchylenie		-3°; +13°	12°	-3°; +7°	0°; 7°	0°; 7°
	Posuw przyspieszony	mm/min	50/4000	50/4000	50/4000	50/4000	50/4000
	Automatyczny ruch posuwu zwrotnego	mm	3	3	3	3	3
	Posuw przy jednym obrocie pokręta	mm	20	20	20	20	20
Silniki	Silnik napędu ściernicy	kW	2,1	3,75	3,75	3,75	3,75
	Silnik napędu wrzeciona	kW	0,37	0,8	1,3	2	2
	Silnik napędu pompy hydraulicznej	kW	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75
	Silnik pompy smarowania łożysk ściernicy	kW	0,18	0,18	0,18	0,18	0,18
	Silnik napędu pompy chłodziwa	kW	0,18	0,18	0,18	0,18	0,18

	Silnik napędu przystawki do otworów	kW	0,375	0,75	0,75	0,75	0,75
Zbiorniki	Smarowanie wrzeciona ściernicy	l	12	12	12	12	12
	Płyn hydrauliczny	l	65	65	65	65	65
	Chłodziwo	l	100	100	100	100	100
Masa	Masa maszyny	kg	2000	3000	3900	5000	6000