RICHO POLSKA
Narwicka 10 80-557 Gdańsk
Tel. +48 58 350 90 43 Fax. +48 58 350 91 62
www.richo.pl , richo@richo.pl
NIP:741-190-65-62 REGON:280445334

Automaty tokarskie
Typ GF42C

Charakterystyka:

Pomimo kompaktowych wymiarów, automat tokarski GF42C łączy w sobie zalety sztywnej i przemyślanej konstrukcji oraz szeroki wachlarz możliwości obróbczych. Główny suport obrabiarki porusza się w trzech osiach i posiada 9 gniazd narzędziowych oraz blok 8 narzędzi napędzanych. Suport pomocniczy rozszerza tą liczbę o dodatkowe 5 narzędzi do obróbki otworów, które przemieszczają się w dwóch osiach. Automat GF42C może realizować standardowe operacje toczenia, wiercenia i gwintowania. Dodatkowo, dzięki możliwości pracy wrzeciona w trybie osi obrotowej i obecności narzędzi napędzanych, możliwe są operacje frezowania, wiercenia i gwintowania poprzecznego, oraz wzdłużnego poza osią przedmiotu. Jednoczesna praca dwóch narzędzi pozwala na znaczne skrócenie czasu obróbki detalu.
W zależności od konfiguracji maszyny oraz preferencji klienta, obrabiarka może być sterowana przez system Syntec lub Mitsubishi serii 700. Automaty GF42C doskonale sprawdzą się w produkcji elementów dla przemysłu motoryzacyjnego, elektronicznego, pneumatycznego, hydraulicznego i wielu innych.

RICHO POLSKA
Narwicka 10 80-557 Gdańsk
Tel. +48 58 350 90 43 Fax. +48 58 350 91 62
www.richo.pl , richo@richo.pl
NIP:741-190-65-62 REGON:280445334

Podstawowe dane techniczne:

Parametr	Jednostka	Wartość	
Przelot wrzeciona	mm	42	
Maks. prędkość obrotowa wrzeciona	obr/min	4000	
Maks. długość toczenia	mm	180	
Przejazd w osi X	mm	225	
Przejazd w osi Y	mm	385	
Przejazd w osi Z	mm	235	
Przejazd w osi X1	mm	220	
Przejazd w osi Z1	mm	380	
Moc silnika wrzeciona	kW	7.5	
Moc silnika narzędzi napędzanych	kW	1.5	
Moc silników posuwu osi X, Y, Z, X1, Z1	kW	1	
Maks. prędkość posuwu osi X, Y, Z, X1, Z1	m/min	15	
Min. jednostka zadawania	mm	0.001	
Ilość gniazd narzędziowych	szt.	22	5 narzędzi do toczenia zewnętrznego
			9 narzędzi do obróbki otworów
			4 narzędzia napędzane osiowe
			4 narzędzia napędzane promieniowe
Maks. przekrój noża tokarskiego	mm	20 x 20	
Maks. średnica narzędzia do obróbki otworów	mm	25	
Pojemność zbiornika chłodziwa	l	195	
Wymiary zewnętrzne (Dł. x Szer. x Wys.)	mm	2580 x 1920 x 1910	
Ciężar	kg	3500	

RICHO POLSKA
Narwicka 10 80-557 Gdańsk
Tel. +48 58 350 90 43 Fax. +48 58 350 91 62
www.richo.pl , richo@richo.pl
NIP:741-190-65-62 REGON:280445334

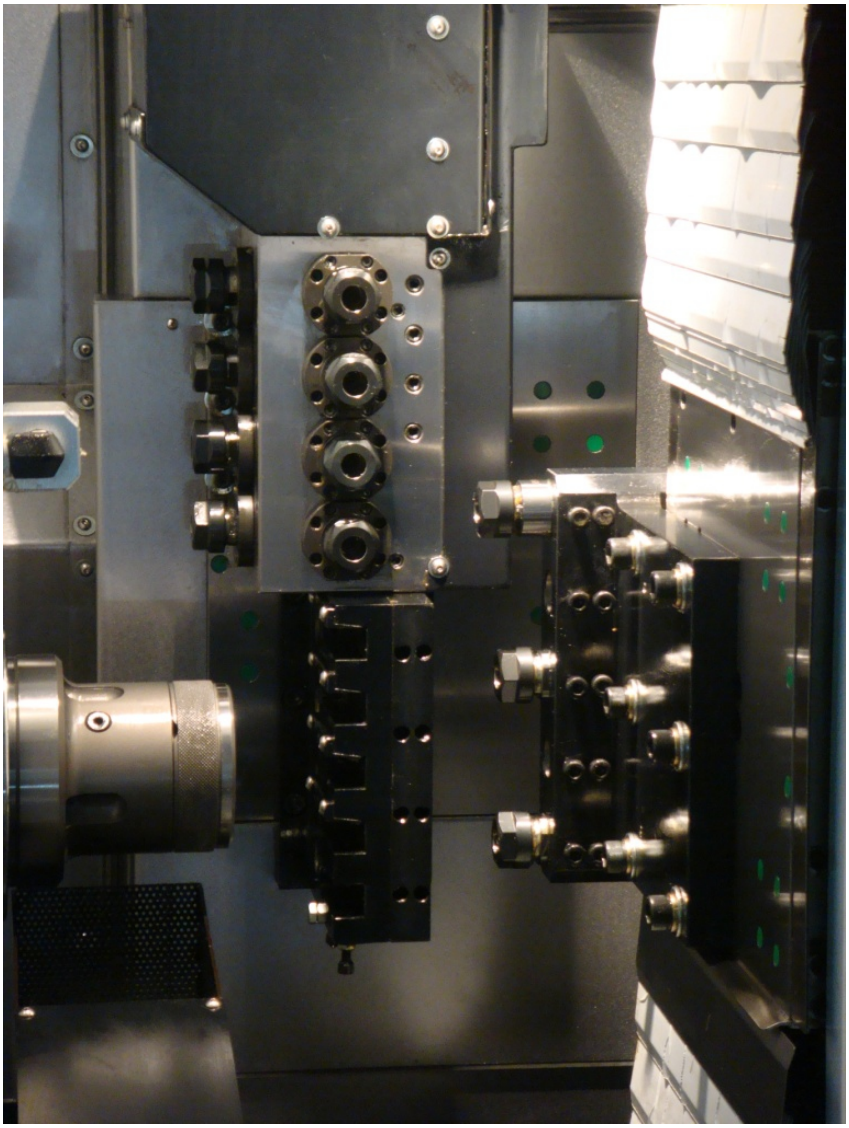
Wyposażenie standardowe:

- transporter wórów
- układ centralnego smarowania śrub kulowych i prowadnic
- układ smarowania i chłodzenia zespołu narzędzi napędzanych
- uchwyt tulejowy 173E lub 185E
- system odbioru detalu
- transporter detali
- wymiennik ciepła szafy elektrycznej
- sterowanie w języku polskim
- układ chłodzenia
- oświetlenie sygnalizacyjne
- oświetlenie robocze
- pełna osłona przestrzeni roboczej
- akcesoria do poziomowania
- skrzynka narzędziowa
- instrukcja użytkownika w języku polskim
- deklaracja CE

Wyposażenie dodatkowe:

- automatyczny podajnik pręta (1.2m do 3.5m)
- transformator i stabilizator napięcia
- 6" uchwyt 3-szczękowy

RICHO POLSKA
Narwicka 10 80-557 Gdańsk
Tel. +48 58 350 90 43 Fax. +48 58 350 91 62
www.richo.pl , richo@richo.pl
NIP:741-190-65-62 REGON:280445334



RICHO POLSKA
Narwicka 10 80-557 Gdańsk
Tel. +48 58 350 90 43 Fax. +48 58 350 91 62
www.richo.pl , richo@richo.pl
NIP:741-190-65-62 REGON:280445334