

Tokarki CNC Seria CK



Charakterystyka:

Tokarki serii CK łączą w sobie klasyczną konstrukcję opartą na płaskim łożu oraz funkcjonalność sterowania CNC. Prowadnice łoża poddano hartowaniu powierzchniowemu i szlifowaniu. Napęd posuwu w obu osiach generowany jest przez serwomotory (Fanuc lub Siemens) i przekazywany przez śruby kulowe. Maszyna w standardzie posiada układ centralnego smarowania prowadnic i śrub kulowych, co ułatwia eksploatację i zwiększa trwałość tych podzespołów. Standardowo do napędu wrzeczona wykorzystywany jest silnik trójfazowy połączony z falownikiem, dzięki czemu tokarka posiada bezstopniową regulację prędkości obrotowej. Na życzenie klienta napęd główny tokarki może stanowić serwomotor. Wrzeczono może być wyposażone w uchwyt ręczny lub hydrauliczny. Hydraulicznie może być też wysuwana tuleja konika. W zależności od wymagań klienta, tokarka może być wyposażona w 4-pozycyjny imak z napędem elektrycznym, 6-pozycyjną głowicę elektromechaniczną produkcji chińskiej lub 8-pozycyjną, wyprodukowaną przez firmę Pragati. Przestrzeń robocza maszyny jest całkowicie odizolowana od otoczenia za pomocą osłon i drzwi przesuwnych. Chroni to operatora i zapobiega rozprzestrzenianiu się chłodziwa oraz wiórów podczas obróbki. W zależności od preferencji klienta, obrabiarka może być wyposażona w sterowanie Fanuc 0i lub Sinumerik 828D Basic T.

Tokarki serii CK to maszyny o prostej i sprawdzonej konstrukcji. Oferują korzystny stosunek jakości do ceny. Sprawdzą się zarówno w produkcji jednostkowej, jak i seryjnej.



RICHÓ POLSKA
 Narwicka 10 80-557 Gdańsk
 Tel. +48 58 350 90 43 Fax. +48 58 350 91 62
www.richo.pl, richo@richo.pl
 NIP:741-190-65-62 REGON:280445334

Podstawowe dane techniczne:

MODEL	Jedn.	CK6130S	CK6136S	CK6140S	CK6146ZX	CK6150ZX
Przelot nad łożem	mm	300	360	400	460	500
Przelot nad suportem	mm	135	180	225	240	280
Maks. długość toczenia w kłach	mm	500	500/750/1000		750/1000/1500	750/1000/1500
Końcówka wrzeciona	-	D4/A2-5	C5	C6	D8	
Przelot wrzeciona	mm	38/43	40	52	80	
Stożek wrzeciona	-	Morse'a 5 / 40°	Morse'a 5	Morse'a 6	Morse'a 7	
Maks. prędkość obrotowa wrzeciona	obr/min	3500	2800		2000	
Posuw przyśpieszony w osi Z	m/min	10				
Posuw przyśpieszony w osi X	m/min	8				
Przejazd w osi Z	mm	460	490/740/990		710/960/1460	
Przejazd w osi X	mm	165/260	215/295	235/295	280/320	
Liczba narzędzi	-	4/6/8				
Rozmiar narzędzia	mm	16 x 16	20 x 20		25 x 25	
Średnica tulei konika	mm	50	60		75	
Stożek tulei konika	-	Morse'a 3	Morse'a 4		Morse'a 5	
Maks. wysuw kła konika	mm	130	120		130	
Moc silnika wrzeciona	kW	3	3,7		5,5	
Wymiary zewnętrzne	mm	1500x945 x1380	1870/2120/2370x1200x1415		2060/2310/2790x1180x1500	
Masa	kg	1100	1500/1700 /1900	1600/1800 /2000	2100/2250 /2800	2200/2350 /2900

Wyposażenie standardowe:

- oprawy do mocowania narzędzi
- 4-pozycyjny imak narzędziowy
- sterowanie FANUC w języku polskim
- układ chłodzenia
- oświetlenie halogenowe 24V
- instrukcja użytkownika w języku polskim
- deklaracja CE

Wyposażenie dodatkowe:

- hydrauliczny uchwyt
- hydrauliczny konik
- 6-pozycyjna głowica narzędziowa
- 8-pozycyjna głowica narzędziowa Pragati
- napęd serwo wrzeciona

