

Szlifierki do wałków															
			OGC-810	OGC-820	OGC-1226	OGC-1240	OGC-1860HD	OGC-1888HD	OGC-18120HD	OGC-18158HD	OGC-18198HD	OGC-810A	OGC-1214A	OGC-1226A	OGC-1240A
Parametry obrabianego przedmiotu	Maksymalna średnica detalu	mm	Ø 200	Ø 200	Ø 320	Ø 320	Ø 450	Ø 450	Ø 450	Ø 450	Ø 450	Ø 200	Ø 320	Ø 320	Ø Ø 320
	Długość w kłach	mm	250	500	650	1000	1500	2200	3000	4000	5000	250	350	650	1000
	Maksymalna średnica szlifowania	mm	Ø 180	Ø 180	Ø 300	Ø 300	Ø 420	Ø 420	Ø 420	Ø 420	Ø 420	Ø 180	Ø 300	Ø 300	Ø 300
	Maksymalny ciężar detalu w kłach	kg	60	60	100	150	800	1000	1000	1000	1000	60	100	150	150
	Maksymalny ciężar detalu w kłach z dwu punktowym podparciem	kg	--	--	--	200	1400	1400	1600	1600	1800	--	--	--	200
Ściernica	Wymiary ściernicy	mm	Ø 355 x 38 x Ø 127	Ø 355 x 38 x Ø 127	Ø 405 x 50 x Ø 127	Ø 405 x 50 x Ø 127	Ø 610 x 75 x Ø 152.4	Ø 610 x 75 x Ø 152.4	Ø 610 x 75 x Ø 152.4	Ø 610 x 75 x Ø 152.4	Ø 610 x 75 x Ø 152.4	Ø 355 x 38 x Ø 127	Ø 455 x 50 x Ø 127	Ø 455 x 50 x Ø 127	Ø 455 x 50 x Ø 127
	Prędkość szlifowania	m/sec	33	33	33	33	33	33	33	33	33	33	33	33	33
Przejazdy	Przejazd w osi X	mm	160	160	260	260	350	350	350	350	350	160	260	260	260
	Posuw przyspieszony w osi X	mm/min	6000	6000	6000	6000	4000	4000	4000	4000	4000	6000	6000	6000	6000
	Automatyczny przesuw przyspieszony w osi X	mm/min	0.001 - 2000	0.001 - 2000	0.001 - 2000	0.001 - 2000	0.001 - 2000	0.001 - 2000	0.001 - 2000	0.001 - 2000	0.001 - 2000	0.001 - 2000	0.001 - 2000	0.001 - 2000	0.001 - 2000
	Minimalny przesuw na jeden obrót pokręta w osi X	mm	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
	Przejazd w osi Z	mm	400	650	950	1150	1970	2750	3620	4650	5650	400	650	950	1300
	Posuw przyspieszony w osi Z	mm/min	6000	6000	6000	6000	4000	4000	4000	4000	4000	6000	6000	6000	6000
	Automatyczny przesuw przyspieszony w osi Z	mm/min	0.001 - 2000	0.001 - 2000	0.001 - 2000	0.001 - 2000	0.001 - 2000	0.001 - 2000	0.001 - 2000	0.001 - 2000	0.001 - 2000	0.001 - 2000	0.001 - 2000	0.001 - 2000	0.001 - 2000
	Minimalny przesuw na jeden obrót pokręta w osi Z	mm	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
Stół roboczy	Wychylenie stołu	°	-3°~+12°	-3°~+12°	0°~+12°	0°~+9°	-1°~+7°	0°~+5°	0°~+5° -1°~+7°	0°~+5° 0°~+7°	0°~+3°	-3°~+12°	0°~+12°	0°~+12°	0°~+10°
Wrzeciono	Wychylenie wrzeciona	°	-30°~+90°	-30°~+90°	-30°~+90°	-30°~+90°	NIERUCHOMA	NIERUCHOMA	NIERUCHOMA	NIERUCHOMA	NIERUCHOMA	NIERUCHOMA	NIERUCHOMA	NIERUCHOMA	NIERUCHOMA
	Stożek wrzeciona		MT3	MT3	MT4	MT4	MT5	MT5	MT5	MT5	MT5	MT3	MT4	MT4	MT4
	Prędkość wrzeciona	obr/min	10 ~ 600	10 ~ 600	10 ~ 500	10 ~ 500	3 ~ 250	3 ~ 250	3 ~ 250	3 ~ 250	3 ~ 250	10 ~ 600	10 ~ 500	10 ~ 500	10 ~ 500
	Maksymalna masa na wrzecionie	kg	15	15	35	35	50	50	50	50	50	15	35	35	35
Konik	Tuleja konia		MT3	MT3	MT4	MT4	MT5	MT5	MT5	MT5	MT5	MT3	MT4	MT4	MT4
	Przesuw konika		REČZNY	REČZNY	REČZNY	REČZNY	REČZNY	REČZNY	REČZNY	REČZNY	REČZNY	REČZNY	REČZNY	REČZNY	REČZNY
	Wysunięcie tulei konika	mm	20	20	25	25	60	60	60	60	60	20	25	25	25

Silnik	Silnik ściernicy	kW	3,75	3,75	5,5	5,5	11,5	11,5	11,5	11,5	11,5	3,75	5,5	5,5	5,5	
	Silnik wrzeciona	kW	0,5	0,5	0,8	1,3	2,9	2,9	5,5	5,5	5,5	0,5	0,8	0,8	1,3	
	Silnik osi X	kW	1	1	1,3	1,3	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	1	2,3	2,3	2,3	
	Silnik osi Z	kW	1	1,5	2,3	3,5	4,4	4,4	4,4	5,5	5,5	1	1,5	2,3	3,5	
	Silnik napędu pompy hydraulicznej	kW	0,375	0,375	0,375	0,375	0,375	0,375	0,375	0,375	0,375	0,375	0,375	0,375	0,375	0,375
	Silnik pompy smarowania łożysk ściernicy	kW	0,375	0,375	0,375	0,375	0,375	0,375	0,375	0,375	0,375	0,375	0,375	0,375	0,375	0,375
	Silnik pompy chłodziwa	kW	0,18	0,18	0,18	0,18	0,375	0,375	0,375	0,375	0,375	0,375	0,180	0,180	0,180	0,375
Zbiorniki	Smarowanie wrzeciona	l	12	12	18	18	50	50	50	50	50	12	18	18	18	
	Płyn hydrauliczny	l	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	
Wysokość osi wrzeciona	Od ziemi	mm	1050	1050	1050	1050	1000	1000	1000	1000	1000	1050	1000	1000	1000	
Masa	Masa maszyny	kg	2000	2800	5600	6800	12000	14000	16000	18000	20000	2000	4800	5600	6500	