



OBRABIARKI CNC DO METALU

## Tokarka ze skośnym łóżem TTL-20BMLY



**RICHOPOLSKA Piotr Pawlicki**

**ul. Narwicka 10**

**80-557 Gdańsk**

**Tel. (+48) 58 350 90 43**

**[e-mail: richo@richo.pl](mailto:richo@richo.pl)**

**[www.richo.pl](http://www.richo.pl)**

## Charakterystyka serii tokarek TTL:

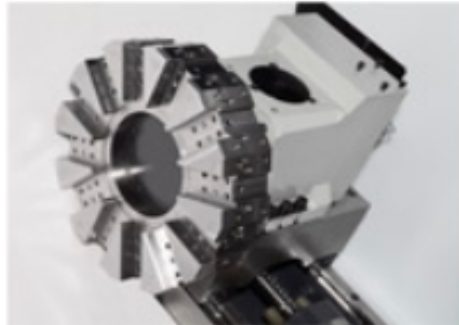
- Konstrukcja obrabiarki opracowana w wykorzystaniem metody elementów skończonych
- Jednoczęściowy, żebrowany i żeliwny odlew korpusu gwarantuje maksymalną sztywność i stabilność podczas obróbki, a także zachowanie wysokich wymagań jakościowych
- Skośne łożo pod kątem 30 stopni zapewnia nisko położony środek ciężkości i najlepszą ergonomię pracy, ponadto zapewnia wygodne odprowadzenie wiórów przy produkcji seryjnej
- Zintegrowany z maszyną transporter odprowadza wióry bezpośrednio do beczki
- Serwomotory są bezpośrednio sprzęgnięte z precyzyjnymi śrubami kulowymi, dzięki czemu minimalizuje się luzy nawrotne oraz odkształcenia temperaturowe, co przekłada się na wzrost dokładności obróbki
- Seria TTL wykorzystuje najwyższej jakości prowadnice liniowe, dzięki czemu uzyskuje się szybsze przejazdy robocze, większą wydajność i dokładność obróbki, a także mniejsze tarcie niż w przypadku prowadnic ślizgowych
- Tokarki tej serii osiągają bardzo szybkie prędkości przejazdów 30 m/min w osiach X, Z i Y
- Standardowym wyposażeniem maszyny jest 12 pozycyjna głowica narzędziowa
- Maszyna wyposażona w głowicę z napędzanymi narzędziami BMT-55
- **Tokarka posiada dodatkową oś Y sterowaną numerycznie**

Zakresy robocze		
Przelot na łożem	mm	Ø670
Przelot nad suportem	mm	Ø380
Rozstaw kłków	mm	560
Maksymalna średnica toczenia	mm	Ø300
Przejazdy		
Przejazd w osi X	mm	180(150+30)
Przejazd w osi Z	mm	550
Przejazd w osi Y	mm	100
Wrzeciono		
Maksymalna prędkość obrotowa wrzeciona	obr/min	3500
Końcówka wrzeciona	mm	A2-6
Przelot wrzeciona	mm	Ø79
Maksymalna średnica pręta nprzez wrzeciono	mm	Ø65
Uchwyt		
Rozmiar uchwytu	mm	10"
Głowica		
Typ głowicy narzędziowej	-	BMT-55
Ilość pozycji w głowicy	-	12
Średnica wytaczaka	mm	Ø40
Rozmiar oprawki	mm	25 x 25
Maksymalna prędkość obrotowa narzędzi napędzanych (oś M)	obr/min	4000
Posuwy szybkie		
Prędkość posuwu szybkiego X/Y/Z	m/min	X:30/Z:30/Y:1 0
Napędy		
Moc napędu wrzeciona	kW	11/15
Serwonapędy osi X/Y/Z	kW	X:3/Z:3/Y:3
Moc pompy hydraulicznej	kW	0,8
Moc napędu transporterów wiórów	kW	0,2
Moc pompy chłodziwa	kW	1
Dokładność		
Dokładność pozycjonowania	mm	+ - 0,004
Powtarzalność	mm	+ - 0,003
Zapotrzebowanie na moc	kVA	20

## Wrzeciennik i głowica

Wrzeciono zaprojektowano z myślą o zapobieganiu przedostawania się pyłu i wilgoci. Wrzeciono łożyskowane jest na precyzyjnych dwurzędowych łożyskach.

Głowica BMT-55 z napędzanymi oprawkami gwarantuje najwyższą precyzję i dokładność. Precyzyjny i szybki system wymiany narzędzia pozwala na wymianę poniżej 0,3s.



## **Napęd bezpośredni**

Bezpośrednie przeniesienie napędu gwarantuje przenoszenie energii na wrzeciono i śruby kulowe bez strat mocy.



## **Precyzyjne śruby kulowe oraz prowadnice liniowe gwarantują najwyższą szybkość i niezawodność**

Wstępnie napięte, dwudzielne śruby kulowe z przekładką, wykonane w klasie dokładności C3. Liniowe prowadnice wałeczkowe zapewniają najwyższą szybkość posuwów, zarówno roboczych jak i przyśpieszonych. Ponadto gwarantują wysoką powtarzalność i dokładność pozycjonowania



## Oś Y

Rzeczywista oś Y znacząco poszerza możliwości obróbcze tokarki. Ponadto pozwala na przeprowadzenie większej ilości operacji na jednej maszynie. Dzięki temu znacząco oszczędza się czas obróbki. Zastosowana konstrukcja osi Y pozwala na uzyskanie maksymalnej sztywności i dokładności

## Wyposażenie w cenie tokarki:

- Sterowanie Sinumerik 828D + ShopTurn
- Uchwyt hydrauliczny 3-szczękowy 10"
- Głowica 12 pozycyjna z napędzanymi narzędziami BMT-55
- 2 oprawki napędzane ( 1 prosta, 1 kątowa)
- Uchwyty na oprawy do toczenia wewnętrznego: 4 szt.
- Uchwyty na oprawy do toczenia zewnętrznego: 3 szt.
- Sonda pomiaru narzędzia Renishaw
- Odbiór obrobionych detali
- Transporter obrobionych detali
- Programowalny konik

- Prowadnice liniowe wałeczkowe
- Trójkolorowa sygnalizacja stanu pracy
- Pedał do sterowania uchwytem
- System chłodzenia
- Zbiornik chłodziwa
- System automatycznego smarowania
- Oświetlenie robocze
- Zestaw do poziomowania maszyny
- Instrukcja obsługi i dokumentacja
- Szttywne gwintowanie
- Zintegrowany taśmowy transporter wiórów
- Wózek na wióry
- Interfejs RS-232/PCMCIA
- Wymiennik ciepła szafy elektrycznej
- Auto power-off